

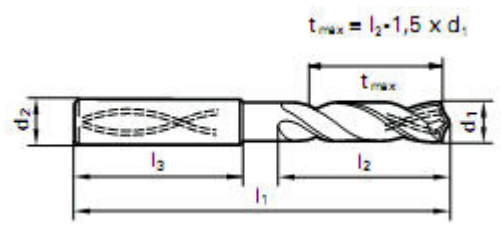


Richtwertangaben
VHM Spiralbohrer mit IK, DIN 6537 L, 5 x D, TiAIN

Artikel: 7319 7321
Schaffform: HA HE



D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
14,00	14,00	124,00	77,00	45,00
18,00	18,00	143,00	93,00	48,00
20,00	20,00	153,00	101,00	50,00



Auszug aus unserem Durchmesser- und Längenprogramm!

Allg. Baustahl:	< 500 N/mm ²	Vc = 145 m/min	V-Code: 7
	< 850 N/mm ²	Vc = 120 m/min	V-Code: 6
Automatenstahl:	< 850 N/mm ²	Vc = 170 m/min	V-Code: 8
	< 1000 N/mm ²	Vc = 145 m/min	V-Code: 8
Vergütungsstahl unleg.:	< 700 N/mm ²	Vc = 130 m/min	V-Code: 8
	< 1000 N/mm ²	Vc = 120 m/min	V-Code: 7
Vergütungsstahl leg.:	< 1000N/mm ²	Vc = 120 m/min	V-Code: 7
	< 1200 N/mm ²	Vc = 105 m/min	V-Code: 7

Bohrer-Ø mm	Vorschubreihen-Code								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	f (mm/U)								
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630
25,00	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	0,800

Gerne erwarten wir Ihre konkrete Anfrage!!!



02 11 / 22 97 43 78



02 11 / 22 97 43 93



info@mohr-gmbh.com