



**NEU**

## MBS Modulares Bohr System für die Bearbeitung von Stahlträgern



Die Spitzengeometrie der neuen VHM– Schneidkörper sorgt für optimale Zentriereigenschaften und kompensiert dadurch die instabilen Bearbeitungsverhältnisse bei der Stahlträgerfertigung.

- neue Wechselschneidplatten speziell für die Stahlträgerbearbeitung
- schneller Schneidkörperwechsel ohne Ausbau des Grundkörpers
- reduzierte Gratbildung
- optimale Zentriereigenschaften
- ruhiges Bohrverhalten
- insbesondere für die Bearbeitung auf Bohrsäge– und Bohrbrennanlagen

Kombination mit Grundkörper  
1xD, 1,5xD, 3xD, 5xD, 7xD, 10xD  
möglich

Minimierte Gratbildung  
durch 160° Spitzenwinkel  
und 125° Zentrierspitze



02 11 / 22 97 43 78



02 11 / 22 97 43 93



[www.mohr-gmbh.com](http://www.mohr-gmbh.com)  
[info@mohr-gmbh.com](mailto:info@mohr-gmbh.com)