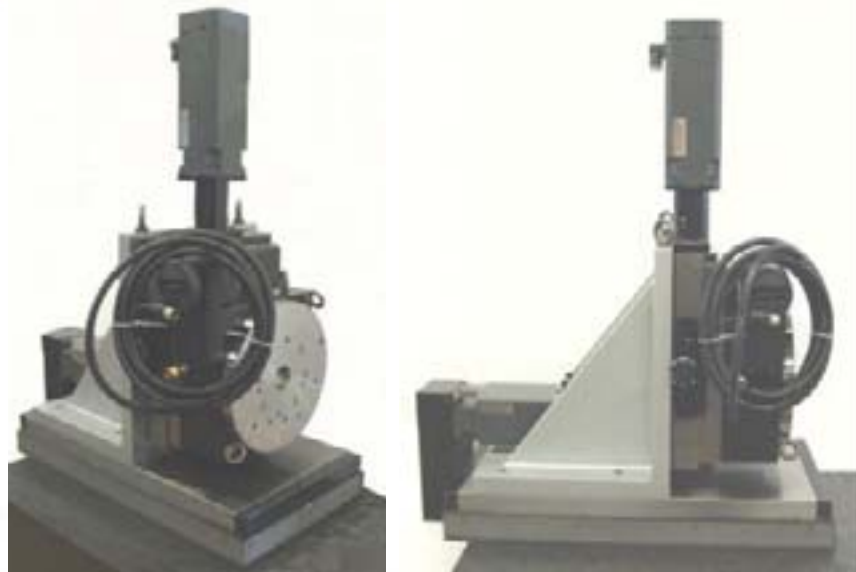


SCHLEIFANWENDUNG MIT DREHTISCH GRINDING APPLICATION WITH ROTARY TABLE



... aus Löffingen



Für die Schleifanwendung wurden Glasmaßstäbe HEIDENHAIN Typ LS186 verwendet. Motorisch betriebene Linearachsen von Cleveland-Präzisions-Systeme.

The Grinding application is equipped with glass scales HEIDENHAIN type LS 186. Motor driven linear axis from Cleveland Precision Systems.

MERKMALE

- X- und Y-Achse mit Motorantrieb
- Drehachse manuell mit Handrad
- Linearachsen mit Planetenrollspindeln
- Linearachsen mit Abstreifern
- Schwalbenschwanzschlitten (Z-Achse) mit konischer Zustelleiste

FEATURES

- X- and Y-axis with motor drive
- Rotary Table for manual operation
- Linear axes with planetary roller screws
- Linear axes with wipers
- Dovetail slide with conical adjustment gib

Technische Daten / Technical Data:

X-Achse / X-axis: Nadelrollenschlitten Type NE-18
Needle roller slide type NE-18
Hub / Travel: 280 mm
Mit zusätzlichem Sperrluftanschluß / with connection for air pressure

Z-Achse / Z-axis: Schwalbenschwanzschlitten Type SE-17
Dovetail Slide type SE-17
Hub / Travel: 60 mm

X-Z-Anordnung mit Montagewinkel Type B/400 Werkstoff Grauguss
X-Z-application with angle bracket type B/400 cast iron material

Drehtisch / Rotary table:
Drehtisch für manuelle Bedienung / Rotary table for manual operation



Cleveland Präzisions-Systeme GmbH
Hebelstr. 19-21
D-79843 Löffingen
Phone: +49-7654-801-0
Fax: +49-7654-801-10
e-mail: info@cleveland.de
www.cleveland.de

