

# PORTALAUFBAU SCHLITTENKOMBINATION GANTRY DESIGN (SLIDE COMBINATION)



... aus Löffingen



## MERKMALE

- hohe Präzision
- schnelles Positionieren
- Unterbau: Stahlrohrgestell mit massiver Blechverkleidung
- Überfräste Arbeitsplatte
- Portal: Stahlrohrstützen

## FEATURES

- high precision
- quick positioning
- Base: with steel supports covered massively with welded sheet metal
- milled top plate
- Gantry: Steel supports

Bohren und Nachbearbeiten von sehr kleinen und präzisen Bohrungen ( $\varnothing 0,1 - 0,8$  mm) in Metallplatten. Da je Werkstück sehr viele Bohrungen bearbeitet werden müssen, werden höhere Anforderungen an die Beschleunigung und die Verfahrgeschwindigkeit gestellt. Anlage komplett mit CNC-Steuerung (Engelhardt), Motore und Leistungsteile (Danaher Motion)

Drilling and Re-working of very small and precise drilled holes ( $\varnothing 0,1 - 0,8$  mm) in metal plates. There are very high demands on the acceleration and on the speed because of the high quantity of the drilled holes. Application with CNC-control (Engelhardt), Motors and amplifiers (Danaher Motion)

### Technische Daten / Technical Data:

#### X-Z-Achse / X-Z axis:

Hübe / Travel:

Beladung / load:

#### Y-Achse / Y axis:

Hub / Travel:

Beladung / load:

#### Profilschienenschlitten / Profile guide table:

600 mm + 200 mm

20 kg

#### Kugelbüchsen Schlitten / Ball bushing slide

600 mm

50 kg

Geradheit / straightness (horiz. + vert.):

Positioniergenauigkeit / positioning accuracy:

Beschleunigung / acceleration:

Geschwindigkeit / Speed:

= 10 $\mu$ m

+/- 10 $\mu$ m

2 m/s<sup>2</sup>

v<sub>max</sub> = 330 mm/s



Cleveland Präzisions-Systeme GmbH  
Hebelstr. 19-21  
D-79843 Löffingen  
Phone: +49-7654-801-0  
Fax: +49-7654-801-10  
e-mail: info@cleveland.de  
www.cleveland.de

